Modélisation numérique de la réaction au feu des matériaux solides

Application aux études d'ingénierie de sécurité incendie

Mohameth DIA¹, Thomas ROGAUME¹, Benjamin BATIOT¹, Virginie DREAN², Eric GUILLAUME²

¹ Institut Pprime, UPR 3346 CNRS, Université de Poitiers, ENSMA

² Efectis, France

1

Contexte de l'étude

2

Méthodologie de recherche : approche multi-échelle

3

Résultats et discussions

4

Travaux futurs et perspectives

LabCom PERF - ISI

- Amélioration des modèles numériques pour décrire la réaction au feu.
- Quantification des émissions gazeuses lors des incendies (industriels).
- Meilleure description numérique de la formation des espèces gazeuses.

Attentes de la thèse

- Amélioration de la description de la décomposition thermique et de l'inflammation des matériaux solides ⇒ Mieux prédire la réaction au feu.
- Développer un protocole expérimental de quantification des émissions gazeuses avant et après combustion ⇒ Données pour les modèles.
- Développer un modèle de combustion à **chimie non infiniment rapide** dans le code **FDS** pour une **prédiction plus fiable des émissions gazeuses**.

Lubrizol, Rouen

Application approche multi-échelle au PIR

Echelle intermédiaire
grande échelle
(1D, 2D, 3D)

Panneau radiant / SBI

*Complexité des phénomènes physico-chimiques
tendance vers les conditions réelles*

- Le polyisocyanurate est naturellement auto-extinguible
- Il présente une structure chimique stable et une bonne résistance au feu.
- Il est très utilisé dans le contexte industriel
- Il contient des espèces azotées

Petite échelle

Cône calorimètre (CCAC)

Echelle de la matière

ATG/DSC (0D, qlq mg)

Développement d'un nouveau code de description de la décomposition thermique

❑ Mécanisme réactionnel (approche dite LPA [1])

Réaction #	Réactifs		Produits condensés	Produits gazeux
1	PIR	→	$Nu_1 PIR_{int_1}$	$+(1 - Nu_1) \times Gas_1$
$i = 1 \dots 6$	PIR_{int_i}	→	$Nu_{i+1} PIR_{int_{i+1}}$	$+(1 - Nu_{i+1}) \times Gas_{i+1}$

❑ Méthodologie d'optimisation :

Algorithme d'inversion :
Particule Swarm Optimization

$$\psi = \sum_{i=1}^N [MLR_{exp}(t_i) - MLR_{mod}(A, E, n, nu, t)]^2$$

Modèle : Loi d'Arrhenius

Identification des paramètres cinétiques
 A, E, nu, n

Dispositif expérimental (ATG)

[1] Nunn T.R., Howard M.R. - Products compositions and kinetics in the rapid pyrolysis of sweet gum hardwood, Industrial & Engineering chemistry, Process design and development, pages 836-844, 1985.

Modèle mathématique

Représentation du modèle 3D à l'échelle du cône calorimètre

Principales phases du matériau à l'échelle microscopique

□ Mise en équation

Équation de conservation de la masse

$$\left(\frac{M\Psi}{RT_g} \right) \frac{\partial P}{\partial t} = \frac{K_x}{\nu} \frac{\partial}{\partial x} \left(\frac{\partial P}{\partial x} \right) + \frac{K_y}{\nu} \frac{\partial}{\partial y} \left(\frac{\partial P}{\partial y} \right) + \frac{K_z}{\nu} \frac{\partial}{\partial z} \left(\frac{\partial P}{\partial z} \right) + \dot{\omega}_{fg}''' \quad (1)$$

Équation de conservation de la quantité de mouvement (Darcy's law)

$$\dot{m}_x'' = -\frac{K_x}{\nu} \frac{\partial P}{\partial x} \quad ; \quad \dot{m}_y'' = -\frac{K_y}{\nu} \frac{\partial P}{\partial y} \quad ; \quad \dot{m}_z'' = -\frac{K_z}{\nu} \frac{\partial P}{\partial z} \quad (2)$$

Équation de conservation des espèces

$$\frac{\partial}{\partial t} (\rho_g \psi Y_j) + \vec{\nabla} \cdot (\rho_g \dot{m}'' Y_j) = \vec{\nabla} \cdot \left(\psi \rho_g \frac{D}{\eta} \vec{\nabla} Y_j \right) + (\dot{\omega}_{fj}''' - \dot{\omega}_{dj}''') \quad (3)$$

Équation de conservation de l'énergie

$$(\rho C_P)_s \frac{\partial T}{\partial t} + \vec{\nabla} \cdot [(\rho C_P)_g \dot{m}'' T] = \vec{\nabla} \cdot (\lambda_{eff} \vec{\nabla} T) + \sum_{i=1}^{N_R} \omega_i \Delta H_i^o + \nabla q_{rad} \quad (4)$$

Validation du code de calcul Application à la mousse PIR

□ Résultats à l'échelle de l'ATG - Pertes de masse et les vitesses de perte de masse

Résultats expérimentaux et prévisions du modèle pour les essais d'analyse thermogravimétrique (ATG) réalisés sur la mousse PIR à $5^{\circ}\text{C} \cdot \text{min}^{-1}$ sous azote (N_2). (a) Taux de perte de masse, (b) fraction de masse.

Calcul des résidus d'estimations **a.)** Représentation graphique de la prédiction du modèle et des mesures expérimentales du taux de perte de masse pour différentes vitesses de chauffage et sous azote (N_2). **b.)** résidus d'estimation entre le modèle numérique et expérimental

□ Les résidus sont centrés et tournent autour de 0, ce qui indique que le modèle est valide.

Comparaison avec des données de la littérature – Echelle du cône calorimètre

Schéma de l'expérience de Henderson [3]

Evolution de la température à différente profondeur du matériau à 280 kW/m^2

Le modèle représente bien le modèle de V. Biasi ainsi que les expériences de Henderson.

[3] Biasi, V., Leplat, G., Feyel, F., & Beauchêne, P. (2014). Heat and mass transfers within decomposing carbon fibers/epoxy resin composite materials. In *11th AIAA/ASME Joint Thermophysics and Heat Transfer Conference* (p. 2678).

Comparaison avec des données de la littérature – Echelle du cône calorimètre

Evolution de la température à différente profondeur du matériau à $5kW/m^2$

Schéma de l'expérience de J. Hidalgo [4]

Le modèle représente bien les expériences de **J. Hidalgo**.

[4] Hidalgo-Medina, J. P. (2015). Performance-based methodology for the fire safe design of insulation materials in energy efficient buildings.

□ Résultats à l'échelle du Cône Calorimètre

□ Résultats sur la distribution de la température

Évolution de la pression

Evolution des pressions à différentes profondeurs à $50kW/m^2$

Distribution de la pression

Distribution de la pression sur l'ensemble du matériau

□ Résultats à l'échelle du Cône Calorimètre

□ Résultats sur les fractions massiques des produits gazeux (-)

Evolution des fractions massiques des différents produits gazeux à 50kW/m².

Expression	Gas Species
$+(1 - Y_{\{R,1\}}) \times$	Phosphate + phthalate + Alcohol + CO ₂
$+(1 - Y_{\{R,2\}}) \times$	Phthalate + Alcohol + CO ₂ + H ₂ O + Isocyanate + aromatic
$+(1 - Y_{\{R,3\}}) \times$	Alcohol + CO ₂ + H ₂ O + CH ₄ + Isocyanate + aromatic
$+(1 - Y_{\{R,4\}}) \times$	Phosphate + Alcohol + CO ₂ + H ₂ O + CH ₄ + aromatic
$+(1 - Y_{\{R,5\}}) \times$	Alcohol + CO ₂ + CH ₄ + aromatic
$+(1 - Y_{\{R,6\}}) \times$	CH ₄ + NH ₃ + Isocyanic acid + aromatic
$+(1 - Y_{\{R,7\}}) \times$	NI (non identifié)

Produits gazeux susceptible d'être émis lors de la décomposition thermique du PIR [2]

[2] Marquis, D. M., Batiot, B., Guillaume, E., & Rogaume, T. (2016). Influence of reaction mechanism accuracy on the chemical reactivity prediction of complex charring material in fire condition. *Journal of analytical and applied pyrolysis*, 118, 231-248.

□ Avancement scientifique – Travail en cours et à venir.

□ A l'échelle de l'ATG

- Réduire le nombre de réactions afin de diminuer le temps de calcul.
- Identifier les différents composants (solides + gazeux) des différents réactions.
- Réduire les vitesses de chauffages afin de vérifier la non perte d'information.

□ A l'échelle du cône calorimètre

- Effectuer une étude de sensibilité afin de ne garder que les phénomènes physico-chimiques pertinents.
- Valider le protocole expérimental de détermination des émissions gazeuses et réalisation des tests préliminaires.
- Essais en cône calorimètre et en panneau radiant pour caractériser les processus de décomposition thermique, d'inflammation et de propagation de flamme des solides à échelle croissante.
- Améliorer la capacité et la précision des modèles numériques à décrire les émissions gazeuses. Approche par **chimie non infiniment rapide.**

Merci de votre attention !